

przebudowa drogi wojewódzkiej nr 263 Słupca-Dabie w m.Babiał

Tabela wyrównania profilu

frezowania profilu

tabela 1

Hm przekroju poprzącznego	Grubość wyrównania			Szerokość wyrównania		Średnia powierzchnia wyrównania		Odległość między przekro- jami	Objętość		Algebraiczna suma objętości od początku	grubość frezowania			średnia grubość frezowania	Szerokość frezowania		powierzchnia		Algebraiczna suma powierzchni od początku	
	l	o	p	l	p	l	p		l	p	m3	l	ś	p		l	p	l	p	m2	
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.	20.	12.	
61,56086	0	0	0	3,76	3,50	0,00	0,00					10	9	6	8,33	3,63	3,63				
								16,14	1,13	1,13	2,26							59,64	59,15	118,79	
61,57700	0,04	0,04	0,04	3,50	3,50	0,14	0,14					7	7	0	4,67	3,76	3,70				
								23,26	3,26	3,26	8,77							85,60	86,06	290,45	
61,60026	0,04	0,04	0,04	3,50	3,50	0,14	0,14					3	4	3	3,33	3,60	3,70				
								20,70	2,90	2,90	14,57							74,21	76,59	441,25	
61,62096	0,04	0,04	0,04	3,50	3,50	0,14	0,14					6	5	3	4,67	3,57	3,70				
								19,75	2,77	2,77	20,10							70,61	71,89	583,74	
61,64071	0,04	0,04	0,04	3,50	3,50	0,14	0,14					5	2	1	2,67	3,58	3,58				
								20,30	3,37	3,02	26,49							72,67	73,59	730,01	
61,66101	0,06	0,05	0,04	3,50	3,50	0,19	0,16					0	0	0	0,00	3,58	3,67				
								19,20	3,19	2,86	32,54							68,74	75,55	874,29	
61,68021	0,04	0,04	0,04	3,50	3,50	0,14	0,14					4	4	3	3,67	3,58	4,20				
								20,70	2,90	2,90	38,34							74,31	81,76	1030,37	
61,70091	0,04	0,04	0,04	3,50	3,50	0,14	0,14					2	2	2	2,00	3,60	3,70				
								19,20	2,69	2,69	43,71							68,93	71,04	1170,34	
61,72011	0,04	0,04	0,04	3,50	3,50	0,14	0,14					4	4	1	3,00	3,58	3,70				
								21,00	2,94	2,94	49,59							75,39	76,97	1322,70	
61,74111	0,04	0,04	0,04	3,50	3,50	0,14	0,14					4	4	1	3,00	3,60	3,63				
								17,20	2,41	2,41	54,41							61,92	62,44	1447,05	
61,75831	0,04	0,04	0,04	3,50	3,50	0,14	0,14					2	4	2	2,67	3,60	3,63				
								21,20	2,97	2,97	60,34							76,32	76,64	1600,01	
61,77951	0,04	0,04	0,04	3,50	3,50	0,14	0,14					11	4	4	6,33	3,60	3,60				
								21,40	3,00	3,00	66,34							77,04	77,36	1754,41	
61,80091	0,04	0,04	0,04	3,50	3,50	0,14	0,14					3	4	4	3,67	3,60	3,63				
								39,20	5,49	5,49	77,31							143,08	142,30	2039,79	
61,84011	0,04	0,04	0,04	3,50	3,50	0,14	0,14					3	4	6	4,33	3,70	3,63				
								20,70	2,90	2,90	83,11							76,07	74,73	2190,59	
61,86081	0,04	0,04	0,04	3,50	3,50	0,14	0,14					3	5	5	4,33	3,65	3,59				
								19,70	2,76	2,76	88,62							71,91	71,81	2334,30	
61,88051	0,04	0,04	0,04	3,50	3,50	0,14	0,14					1	3	4	2,67	3,65	3,70				
								20,10	2,81	2,81	94,25							73,36	73,06	2480,73	
61,90061	0,04	0,04	0,04	3,50	3,50	0,14	0,14					1	4	4	3,00	3,65	3,57				
								19,50	2,73	2,73	99,71							70,69	70,40	2621,81	
61,92011	0,04	0,04	0,04	3,50	3,50	0,14	0,14					1	3	3	2,33	3,60	3,65				
								21,90	3,07	3,07	105,84							79,39	79,17	2780,36	
61,94201	0,04	0,04	0,04	3,50	3,50	0,14	0,14					5	4	4	4,33	3,65	3,58				

Hm przekroju poprzedniego	Grubość wyrównania			Szerokość wyrównania		Średnia powierzchnia wyrównania		Odległość między przekro- jami	Objętość		Algebraiczna suma objętości od początku	grubość frezowania			średnia grubość frezowania	Szerokość frezowania		powierzchnia		Algebraiczna suma powierzchni od początku
	l	o	p	l	p	l	p		l	p	m3	l	ś	p		l	p	l	p	m2
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.	20.	12.
								18,60	2,60	2,60	111,05							67,05	66,49	2913,91
61,96061	0,04	0,04	0,04	3,50	3,50	0,14	0,14	20,20	2,63	2,83	116,51	4	4	4	4,00	3,56	3,57	71,31	74,13	3059,35
61,98081	0,04	0,04	0,04	3,00	3,50	0,12	0,14	19,96	2,40	2,79	121,70	3	4	4	3,67	3,50	3,77	70,36	76,15	3205,86
62,00077	0,04	0,04	0,04	3,00	3,50	0,12	0,14	19,70	2,36	2,76	126,82	3	5	6	4,67	3,55	3,86	66,98	77,91	3350,75
62,02047	0,04	0,04	0,04	3,00	3,50	0,12	0,14	17,30	2,59	3,03	132,44	4	5	7	5,33	3,25	4,05	56,14	69,98	3476,87
62,03777	0,04	0,08	0,04	3,00	3,50	0,18	0,21	20,00	3,00	3,50	138,94	0	0	1	0,33	3,24	4,04	66,80	79,40	3623,07
62,05777	0,04	0,04	0,04	3,00	3,50	0,12	0,14	17,60	2,11	2,46	143,52	4	4	3	3,67	3,44	3,90	60,90	67,50	3751,46
62,07537	0,04	0,04	0,04	3,00	3,50	0,12	0,14	15,00	1,80	2,10	147,42	4	4	5	4,33	3,48	3,77	51,75	56,70	3859,91
62,09037	0,04	0,04	0,04	3,00	3,50	0,12	0,14	15,00	1,80	2,10	151,32	6	5	6	5,67	3,42	3,79	51,38	57,15	3968,44
62,10537	0,04	0,04	0,04	3,00	3,50	0,12	0,14	15,30	1,84	2,14	155,30	6	4	5	5,00	3,43	3,83	52,25	59,13	4079,82
62,12067	0,04	0,04	0,04	3,00	3,50	0,12	0,14	15,00	1,80	2,10	159,20	1	4	5	3,33	3,40	3,90	51,00	58,13	4188,95
62,13567	0,04	0,04	0,04	3,00	3,50	0,12	0,14	14,70	1,76	2,06	163,02	4	4	5	4,33	3,40	3,85	49,98	56,30	4295,23
62,15037	0,04	0,04	0,04	3,00	3,50	0,12	0,14	30,10	3,61	4,21	170,84	4	4	6	4,67	3,40	3,81	102,04	113,78	4511,04
62,18047	0,04	0,04	0,04	3,00	3,50	0,12	0,14	15,05	2,26	2,63	175,73	1	4	4	3,00	3,38	3,75	50,87	56,44	4618,35
62,19552	0,04	0,08	0,04	3,00	3,50	0,18	0,21	14,90	2,23	2,61	180,58	1	2	3	2,00	3,38	3,75	50,36	55,87	4724,59
62,21042	0,04	0,04	0,04	3,00	3,50	0,12	0,14	15,00	1,80	2,10	184,48	1	4	6	3,67	3,38	3,75	50,93	56,25	4831,76
62,22542	0,04	0,04	0,04	3,00	3,50	0,12	0,14	14,58	0,87	1,02	186,37	4	4	5	4,33	3,41	3,75	49,72	54,68	4936,15
62,24000	0	0	0	3,00	3,50	0,00	0,00					11	11	11	10,50	3,41	3,75			
W-wa wyrównawcza												średnia grubość frezowania 3,93cm przyjęto 4,0 cm								
m3			186,37 x1,02			190,10														