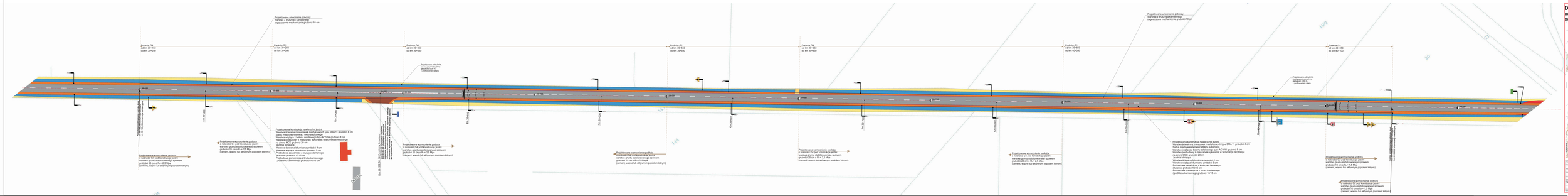
Podbudowa C4
o nośności nie gorszej niż
dla km 39+250
Podbudowa C1
o nośności nie gorszej niż
dla km 39+550
Podbudowa C4
o nośności nie gorszej niż
dla km 39+650
Podbudowa C1
o nośności nie gorszej niż
dla km 39+950
Podbudowa C4
o nośności nie gorszej niż
dla km 40+050
Podbudowa C1
o nośności nie gorszej niż
dla km 40+350
Podbudowa C2
o nośności nie gorszej niż
dla km 40+100
Projektowane umocnienie pobocza
Warstwa z kruszywa kamiennego
niepylonowe mechanicznie grubości 10 cm
Projektowane umocnienie pobocza
Warstwa z kruszywa kamiennego
niepylonowe mechanicznie grubości 10 cm
Projektowana nawierzchnia asfaltowa
Warstwa ścieralna z betonu asfaltowego typu SMA 11 grubości 4 cm
Warstwa wiążąca z betonu asfaltowego AC 16W grubości 8 cm
Warstwa wiążąca z betonu asfaltowego modyfikowanego polimerami
o podwyższonej sztywności i technologii recyklingu
na zimno MCE grubości 20 cm
Warstwa wzmacniająca z mieszanki stabilizowanej cementem
Warstwa ścieralna tłuczniowa grubości 4 cm
Warstwa wiążąca tłuczniowa grubości 6 cm
Podbudowa zasadnicza z kruszywa łamanego
Razem grubości 10/15 cm
Podbudowa zasadnicza z kruszywa łamanego
z podbudową kamiennego grubości 10/15 cm
Projektowana nawierzchnia asfaltowa
Warstwa ścieralna z betonu asfaltowego typu SMA 11 grubości 4 cm
Warstwa wiążąca z betonu asfaltowego AC 16W grubości 8 cm
Warstwa wiążąca z betonu asfaltowego modyfikowanego polimerami
o podwyższonej sztywności i technologii recyklingu
na zimno MCE grubości 20 cm
Warstwa wzmacniająca z mieszanki stabilizowanej cementem
Warstwa ścieralna tłuczniowa grubości 4 cm
Warstwa wiążąca tłuczniowa grubości 6 cm
Podbudowa zasadnicza z kruszywa łamanego
Razem grubości 10/15 cm
Podbudowa zasadnicza z kruszywa łamanego
z podbudową kamiennego grubości 10/15 cm
Projektowane umocnienie pobocza
Warstwa z kruszywa kamiennego
niepylonowe mechanicznie grubości 10 cm
Projektowana nawierzchnia asfaltowa
Warstwa ścieralna z betonu asfaltowego typu SMA 11 grubości 4 cm
Warstwa wiążąca z betonu asfaltowego AC 16W grubości 8 cm
Warstwa wiążąca z betonu asfaltowego modyfikowanego polimerami
o podwyższonej sztywności i technologii recyklingu
na zimno MCE grubości 20 cm
Warstwa wzmacniająca z mieszanki stabilizowanej cementem
Warstwa ścieralna tłuczniowa grubości 4 cm
Warstwa wiążąca tłuczniowa grubości 6 cm
Podbudowa zasadnicza z kruszywa łamanego
Razem grubości 10/15 cm
Podbudowa zasadnicza z kruszywa łamanego
z podbudową kamiennego grubości 10/15 cm
Projektowana nawierzchnia asfaltowa
Warstwa ścieralna z betonu asfaltowego typu SMA 11 grubości 4 cm
Warstwa wiążąca z betonu asfaltowego AC 16W grubości 8 cm
Warstwa wiążąca z betonu asfaltowego modyfikowanego polimerami
o podwyższonej sztywności i technologii recyklingu
na zimno MCE grubości 20 cm
Warstwa wzmacniająca z mieszanki stabilizowanej cementem
Warstwa ścieralna tłuczniowa grubości 4 cm
Warstwa wiążąca tłuczniowa grubości 6 cm
Podbudowa zasadnicza z kruszywa łamanego
Razem grubości 10/15 cm
Podbudowa zasadnicza z kruszywa łamanego
z podbudową kamiennego grubości 10/15 cm
Projektowane umocnienie pobocza
Warstwa z kruszywa kamiennego
niepylonowe mechanicznie grubości 10