

1 PODSTAWA PRAWNA UDZIELENIA APROBATY TECHNICZNEJ

Aprobata Techniczna jest udzielana na podstawie:

1. ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881 ze zm.), zwanej dalej „ustawą”;
2. rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497 ze zm.), zwanego dalej „rozporządzeniem”.

2 NAZWA TECHNICZNA I NAZWA HANDLOWA ORAZ IDENTYFIKACJA TECHNICZNA WYROBU BUDOWLANEGO

2.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Na podstawie § 5 ust. 1 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów określił następującą nazwę techniczną: **Mieszanka mineralno-asfaltowa na zimno do napraw cząstkowych**

i nazwę handlową: **Mieszanka [REDACTED]**

wyrobu budowlanego, zwanego dalej: „Mieszanka [REDACTED]”

2.2 Określenie i adres wnioskodawcy

Wnioskodawcą jest producent o nazwie i z siedzibą, które zostały określone na stronie 1 niniejszej Aprobaty Technicznej.

2.3 Miejsce produkcji wyrobu budowlanego

Wyrób jest produkowany w: [REDACTED]

2.4 Identyfikacja techniczna wyrobu budowlanego

Mieszanka [REDACTED] jest produkowana z kruszywa łamanego o uziarnieniu od 0 mm do 8 mm, wytwarzana na bazie grysów bazaltowych i mieszanki granulowanej granitowej. Lepiszczem jest kationowa emulsja asfaltowa.

Do produkcji mieszanki [REDACTED] należy stosować kruszywo łamane, według PN-EN 13043:2004, spełniające wymagania WT-1 Kruszywa 2014, jak do warstw ścieralnych z mieszanki SMA i BBTM (tablice od 16 do 18) dla ruchu KR1÷KR2.

Do produkcji mieszanki [REDACTED] należy stosować kationową emulsję asfaltową wolnorozpadową wg PN-EN 13808, spełniającą wymagania specyfikacji producenta. Czas rozpadu emulsji powinien umożliwić pełne otoczenie mieszanki mineralnej lepiszczem i ułożenie mieszanki mineralno-emulsyjnej w miejscu wbudowania.

Mieszanka [REDACTED] jest dobrze urabialną mieszanką barwy czarnej, nie wykazującą tendencji do spływania lepiscza z kruszywa.

Powierzchnia wykonanej górnej warstwy z mieszanki [REDAKTOWANE] powinna wystawać ponad powierzchnię nawierzchni od 0,3 cm do 0,5 cm. Górną warstwę można posypać piaskiem 0/2 mm lub grysem 2/4 mm, w celu uniknięcia klejenia się mieszanki do kół pojazdów.

Naprawa z mieszanki [REDAKTOWANE] nie może być wykonywana w okresie mrozów lub przymrozków i w czasie ulewnego deszczu. W celu zapewnienia urabialności w czasie wbudowywania mieszanka powinna mieć temperaturę nie mniejszą niż 5 °C (w okresie chłodnym należy przechowywać ją w ogrzewanym pomieszczeniu).

Mieszanka uzyskuje w pełni swoje właściwości mechaniczne tylko wtedy, gdy całość zawartej w niej wody z rozpadu emulsji znajduje możliwość ujęcia. Aby woda mogła być w pełni wyeliminowana z mieszanki mineralno-emulsyjnej, należy ją wbudowywać przy dodatnich temperaturach. Wyremontowana nawierzchnia może być oddana do ruchu bezpośrednio po naprawie, przy czym wskazane jest obciążenie ruchem samochodowym w początkowym okresie użytkowania. Ruch oddziałuje bowiem jako czynnik pomagający przy dojrzewaniu materiału (poprawa własności mechanicznych, dzięki dogęszczeniu i eliminacja pozostałej wody). Warstwa jezdna (ścieralna lub powierzchniowe utrwalenie) powinna być wbudowywana, jeśli materiał dojrzeje, zwłaszcza jeżeli został użyty na nieprzepuszczalnym podłożu.

Naprawy nawierzchni mogą być wykonywane zgodnie z „Wytycznymi napraw nawierzchni bitumicznych mieszankami na zimno”, IBDiM, Seria I, Zeszyt 42, Warszawa 1993 r. Przy wykonywaniu napraw nawierzchni mieszanką na zimno [REDAKTOWANE] należy przestrzegać szczegółowych zaleceń Producenta mieszanki.

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z przeznaczeniem, zakresem i warunkami, które podano w aprobacie technicznej oraz w przepisach techniczno-budowlanych właściwych dla poszczególnych rodzajów budowli w inżynierii komunikacyjnej. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2006 r. Nr 156, poz. 1118 ze zm.).

4 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE I TECHNICZNE WYROBU BUDOWLANEGO

Właściwości użytkowe i techniczne wyrobu budowlanego zestawiono w tablicy.

Tablica

Lp.	Właściwości	Jednostki	Wymagania	Metody badań według
1	2	3	4	5
Kruszywo do produkcji mieszanki [REDAKTOWANE]				
1	Uziarnienie	-	G_{F85}	PN-EN 933-1:2012
2	Tolerancja uziarnienia; odchylenie nie większe niż wg kategorii	-	G_{TCNR}	PN-EN 933-1:2012
3	Zawartość pyłów, kategoria nie wyższa niż	-	f_{10}	PN-EN 933-1:2012
4	Jakość pyłów, kategoria nie wyższa niż	-	MB_{F10}	PN-EN 933-9:2009