



**Wielkopolski Zarząd Dróg Wojewódzkich
w Poznaniu**

WZDW.WZP.271-88/16

Poznań, 16.08.2016r.

Wszyscy Wykonawcy

Dotyczy postępowania w trybie przetargu nieograniczonego na **Wykonanie wymiany istniejącej dylatacji na modułowe urządzenia dylatacyjne w moście położonym w ciągu drogi wojewódzkiej nr 182 nad Wartą we Wronkach**

Wielkopolski Zarząd Dróg Wojewódzkich w Poznaniu, w związku z prośbą o wyjaśnienie treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia w przedmiotowym postępowaniu, działając w trybie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. z 2015r. poz. 2164). wyjaśnia, co następuje:

PYTANIE 1:

Czy urządzenia dylatacyjne powinny być wyposażone w nakładki tłumiące hałas?

PYTANIE 2:

Czy nakładki tłumiące hałas, jako bezpośrednio stykające się z kołami pojazdów, powinny być wykonane ze stali nierdzewnej?

PYTANIE 3:

Czy stalowe profile dylatacyjne powinny mieć elementy znajdujące się powyżej wkładki elastomerowej wykonane ze stali nierdzewnej, czyli czy należy zastosować profile hybrydowe?

ODPOWIEDŹ NA PYTANIA 1-3: Zamawiający w celu ujednoczenia dokumentacji wprowadza następujące zmiany i wyjaśnienia:

1. W SST 18.01.01 „Modułowe urządzenia dylatacyjne” w pkt. 2.2.4 wykreśla zdanie „Urządzenia dylatacyjne powinno być wyposażone w elementy tłumiące hałas”

Należy zastosować dylatacje bez elementów tłumiących hałas

2. W SST 18.01.01 „Modułowe urządzenia dylatacyjne” w pkt. 2.2.5 wykreśla całą treść i wprowadza następującą:

„Elementy metalowe urządzenia dylatacyjnego, z wyjątkiem elementów zakotwień stykających się z betonem, powinny być zabezpieczone antykorozyjnie. Elementy metalowe wystawione na działanie czynników atmosferycznych powinny być zabezpieczone przed korozją przy pomocy zwykłych metod stosowanych przy zabezpieczaniu konstrukcji mostów stalowych, np. przez metalizację ogniową cynkiem wykonaną zgodnie z wymogami normy PN-EN ISO 1461:2000 oraz pomalowanie farbami antykorozyjnymi. Elementy stalowe, na które należy nanieść powłokę antykorozyjną powinny być oczyszczone do stopnia czystości S.A.2 ½ wg PN-ISO 8501-1:1996. Całkowita grubość powłoki antykorozyjnej określona wg PN-EN ISO 2808:2000 powinna wynosić od 240 µm do 320 µm. Rodzaj zastosowanej powłoki, liczba i grubość naniesionych warstw powinny być określone w aprobacie technicznej urządzenia dylatacyjnego lub w projekcie technicznym urządzenia dostarczonym przez Wykonawcę. W takim przypadku materiały, z których wykonana zostanie powłoka antykorozyjna powinny mieć aprobatę techniczną IBDiM.”

PYTANIE 4:

Czy pod nierdzewnymi blachami chodnikowymi ma być zastosowana wzmocniona wkładka elastomerowa?

ODPOWIEDŹ: Zamawiający informuje, że wkładka elastomerowa ma być wykonana zgodnie z ST.

PYTANIE 5:

Czy w trakcie uzgodnień mogą zostać postawione dodatkowe wymagania dotyczące tymczasowej organizacji ruchu, które należy uwzględnić w kosztorysie ofertowym, takie jak:

- wymóg ręcznego sterowania ruchem w godzinach prowadzenia robót remontowych,
- wymóg zastosowania separatorów ruchu (np. typu miniguard)
- inne elementy kosztotwórcze?

ODPOWIEDŹ: Zamawiający załącza zatwierdzony projekt organizacji ruchu na czas wymiany dylatacji.