



### Wszyscy Wykonawcy

Dotyczy postępowania w trybie przetargu nieograniczonego na: **„Remont nawierzchni na drodze wojewódzkiej nr 149 – droga nr 150 Rzecin – Smolary – droga nr 140 (13+500,00 - 14+700,00)”**.

Wielkopolski Zarząd Dróg Wojewódzkich w Poznaniu, w związku z prośbą o wyjaśnienie treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia w przedmiotowym postępowaniu, działając w trybie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (t.jedn. Dz.U. z 2013 r., poz. 907 ze zmianami), wyjaśnia, co następuje:

**PYTANIE 1:** W opisie technicznym dotyczącym kontraktu „Remont nawierzchni na drodze wojewódzkiej nr 149 - Droga 150 – Rzecin – Smolary – Droga 140” przewidziano likwidację lokalnych zaniżeń nawierzchni masą bitumiczną z betonu asfaltowego AC 16W. Na tak przygotowanym podłożu miała być wbudowana w-wa z betonu asfaltowego (gr. 4 cm) o wysokim module sztywności AC WMS 16 W PMB 25/55-60. Jest to racjonalne rozwiązanie ze względu na specyfikę pracy tego rodzaju mieszanki (AC WMS). W SST D-05.03.05 napisano natomiast, że ma być wbudowana warstwa wiążąco-wyrównawcza z AC WMS 16 W o grubości średniej 4 cm. Stoi to w sprzeczności z zapisami w „opisie technicznym”. Prosimy o wprowadzenie zmian w SST D-05.03.05 i ich dostosowanie do opisu technicznego oraz załączenie specyfikacji technicznych dotyczących warstwy wyrównawczej z betonu asfaltowego AC 16 W.

**ODPOWIEDŹ:** Likwidujemy zaniżenia betonem asfaltowym AC 16 W.  
Przesyłamy specyfikację dotyczącą warstwy wyrównawczej z betonu asfaltowego AC 16 W;

**PYTANIE 2:** Prosimy o wprowadzenie zmian w zapisach SST D-05.03.05 w zakresie wolnej przestrzeni próbek betonu asfaltowego AC WMS 16 W PMB 25/55-60 pobranych z drogi z warstwy wiążącej (próbki rdzenie z drogi) oraz ich określenie na poziomie **2,0-7,0%** (dla KR3). Obecny zapis dotyczący zawartości wolnej przestrzeni (tabl. 12) wynoszący **3,0-7,0%** (KR3) nie uwzględnia wymagań na etapie projektowania MMA, w którym ten zakres dla próbek formowanych w laboratorium mieści się pomiędzy **2,0** a 4,0% (KR3). Przy uwzględnieniu zagęszczenia na poziomie 98% górny poziom wolnej przestrzeni powinien być przesunięty do 7,0% - co uwzględniono w SST. Nie wiadomym natomiast jest, dlaczego ograniczono wolną przestrzeń od dołu, tj. między 2,0 a 3,0%. Taki zapis oznacza, że wykonawca nie może dogęszczać mieszanki do 100%. W praktyce oznacza to ograniczanie trwałości zmęczeniowej warstwy, która wzrasta wraz z gęstością objętościową (i maleje ze wzrostem wolnej przestrzeni). W konsekwencji może dojść do szybszego zniszczenia warstwy i całej konstrukcji na skutek spękań zmęczeniowych.

**ODPOWIEDŹ:** Dokonujemy korektę poziomu wolnej przestrzeni w betonie asfaltowym AC WMS 16 W PMB 25/55-60. Zagęszczenie mieszanki powinno wynosić 100 %.

**PYTANIE 3 :** Prosimy o wprowadzenie zmian w zapisach SST D-05.03.05 w zakresie rodzaju materiałów do produkcji betonu asfaltowego na warstwę wiążącą (AC WMS 16 W PMB 25/55-60) i dopuszczenie granulatu asfaltowego. Jest to zgodne z zapisami dokumentu technicznego „WT-2 Mieszanki mineralno-asfaltowe. Wymagania 2010” oraz obowiązującej normy PN-EN 13108-1. Granulat asfaltowy jest dopuszczony do stosowania do betonów asfaltowych na warstwę wiążącą do wszystkich kategorii obciążenia ruchem KR1-7.

**ODPOWIEDŹ:** Nie wyrażamy zgody na stosowanie granulatu asfaltowego do produkcji betonu asfaltowego;

**PYTANIE 4 :** Prosimy o wprowadzenie zmian w zapisach SST D-05.03.13 w zakresie wolnej przestrzeni próbek mieszanki SMA 11 PMB 35/80-55 pobranych z drogi z warstwy ścieralnej (rdzenie) oraz ich określenie na poziomie **1,5-7,0%** (dla KR3). Obecny zapis dotyczący zawartości wolnej przestrzeni (tabl. 10) wynoszący **3,0-7,0%** nie uwzględnia wymagań na etapie projektowania MMA, w którym ten zakres dla próbek formowanych w laboratorium mieści się pomiędzy **1,5** a **3,0%** (KR3). Przy uwzględnieniu zagęszczenia na poziomie 97% górny poziom wolnej przestrzeni powinien być przesunięty do 7,0% - co uwzględniono w SST. Nie wiadomym natomiast jest, dlaczego ograniczono wolną przestrzeń od dołu, tj. między 1,5 a 3,0%. Taki zapis oznacza, że wykonawca nie może dogęszczać mieszanki do 100%, a wskaźnik zagęszczenia powinien być poniżej 98%. Przedstawione w SST zapisy dotyczące wskaźnika zagęszczenia i wolnej przestrzeni w próbkach z drogi wzajemnie się wykluczają. W praktyce oznacza to, że odporność na działanie czynników klimatyczno-pogodowych warstwy ścieralnej jest ograniczana. W konsekwencji doprowadzi to do szybszego zniszczenia warstwy.

**ODPOWIEDŹ:** Wprowadzamy zmiany w zapisach SST D-05.03.13 dotyczące wolnej przestrzeni mieszanki SMA 11 PMB 35/80-55. Mieszanka SMA powinna być dogęszczona do 100 %.

w załączeniu przekazujemy:

SST AC 16W