

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Remont nawierzchni drogi wojewódzkiej nr 270 Brześć Kujawski – Koło w m. Koło na ulicy Włocławskiej

1. Lokalizacja opracowania

Opracowanie dotyczy remontu nawierzchni drogi wojewódzkiej nr 270 Brześć Kujawski – Koło w m. Koło na ulicy Włocławskiej na odcinku od km **48+789,00 do km 49+166,90**.

Remont nawierzchni realizowany będzie na działkach:

- 23 jednostka ewidencyjna: Miasto Koło, obręb: Koło
 - 1/2 jednostka ewidencyjna: Miasto Koło, obręb: Koło
 - 1/15 jednostka ewidencyjna: Miasto Koło, obręb: Koło
 - 52/1 jednostka ewidencyjna: Miasto Koło, obręb: Koło
 - 28 jednostka ewidencyjna: Miasto Koło, obręb: Koło
- położonych na terenie powiatu kolskiego.

2. Charakterystyka drogi – stan istniejący

Remont drogi planowany jest na odcinku o długości 358,90m zaczynając od przejazdu kolejowego za zatokę autobusową po stronie lewej.

Trasa drogi przebiega przez teren zabudowy jednorodzinnej.

Droga posiada klasę techniczną: główną „G”. Szerokość jezdni na w/w odcinku wynosi 6,10-6,90m.

Na odcinku planowanym do remontu droga posiada przekrój uliczny z chodnikiem i ścieżką rowerową.

W ciągu drogi wojewódzkiej nr 270 ul. Włocławska zlokalizowane jest skrzyżowanie z drogą powiatową – ul. Blizna i drogą miejską – ul. Jana Pawła II z sygnalizacją świetlną. W nawierzchni jezdni ulicy Włocławskiej zamontowane są indukcyjne sterujące w/w sygnalizacją świetlną.

Nawierzchnia na w/w odcinku wykazuje znaczne odkształcenia nawierzchni oraz spękania siatkowe.

3. Stan projektowany

W ramach remontu jezdni planowane jest wykonanie nstp. zakresu robót:

Nawierzchnia jezdni

Odcinek od km 48+789,00 do km 49+048,30

1. Frezowania nawierzchni bitumicznej jezdni o gr. 8cm
2. Oczyszczenie nawierzchni bitumicznej.
3. Skropienie nawierzchni emulsją asfaltową pod siatkę zbrojeniową z włókien szklanych i włókien węglowych.
4. Ułożenie siatki zbrojeniowej z włókien szklanych i włókien węglowych przesączonej asfaltem
5. Skropienie nawierzchni emulsją asfaltową pod warstwę wiążącą.
6. Ułożenie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego AC 16 W 50/70, grubości 5 cm.
7. Montaż pętli indukcyjnych w warstwie wiążącej.
8. Skropienie nawierzchni emulsją asfaltową pod warstwę ścieralną.
9. Ułożenie warstwy ścieralnej z mieszanki mastyksowo- grysowej SMA8 PMB 45/80-55, grubości 4 cm.

Odcinek od km 49+048,30 do km 49+166,90

1. Frezowania nawierzchni bitumicznej jezdni o gr. 4cm
2. Oczyszczenie nawierzchni bitumicznej.
3. Skropienie nawierzchni emulsją asfaltową pod warstwę ścieralną.
4. Ułożenie warstwy ścieralnej z mieszanki mastyksowo- grysowej SMA8 PMB 45/80-55, grubości 4 cm.

Oznakowanie poziome

Po wykonaniu robót nawierzchniowych należy wykonać trasowanie oznakowania poziomego w zakresie linii segregacyjnych i krawędziowych oraz innych elementów zgodnie z *Szczegółowymi warunkami technicznymi dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach załącznik do rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003r.*

Oznakowanie należy wykonać jako grubowarstwowe z mas chemoutwardzalnych w formie regularnych sekwencji kropek, przejścia dla pieszych w formie gładkiej.