

Kopia

CENTRUM DZIAŁALNOŚCI INŻYNIERSKIEJ



inSIMP



STOWARZYSZENIA INŻYNIERÓW I TECHNIKÓW MECHANIKÓW POLSKICH SIMP
ODDZIAŁ w POZNANIU sp. k.

61-712 Poznań, ul. Wieniawskiego 5/9
e-mail: biuro@insimp.pl; insimp@poczta.onet.pl
tel. 797 823 723; 0-61 853 65 44

NIP:778-01-56-714 Nr KRS: 0000179987 Krajowy Rejestr Sądowy ul. Grochowe Łąki 6 w Poznaniu,

TEMAT 137/2023

Raport z oszacowania wartości:

- rębaka "Skorpion" 120 SD (znajduje się na placu Oddziału Drogowego w Międzychodzie),
- przyczepy ciężarowej nr rei PS7 18NA (w oddziale ...)

Zlecniodawca:

Województwo Wielkopolskie Al. Niepodległości 34,
61-714 Poznań, NIP 778-13-46-888
Wielkopolski Zarząd Dróg Wojewódzkich w Poznaniu
ul. Wilczak 51, 61-623 Poznań

	Imię i Nazwisko	Data	Podpis
Opracował	mgr inż Jan Mojżeszewicz Rzecznawca SIMP	22- 08-.2023r.	BIEGŁY SKARBOWY mgr inż. Jan Mojżeszewicz
Zatwierdził	dr inż Andrzej Makowski Dyrektor inSIMP Poznań	23-.08-.2023r.	DYREKTOR INSIMP w Poznaniu dr inż Andrzej Makowski

Raport z ustalenia stanu technicznego oraz oszacowania wartości rynkowej rębaka typu "SKORPION" model 120SD, wyprodukowanego w 2006r., z silnikiem Lombardini 9 LD 626-2 mocy 28,55kM, z nr fabrycznym: 026.

Ocena nr 137/1/2023

1. Zlecający wycenę: Wielkopolski Zarząd Dróg Wojewódzkich
ul. Wilczak 51, 61-623 Poznań

2. Podstawa opracowania:

- zlecenie z dnia 07 sierpnia 2023r.
- weryfikacja przedmiotu wyceny w dniu 07 sierpnia 2023r.

3. Cel opracowania: - określenie wartości rynkowej przedmiotu dla celów sprzedaży



4. Dane identyfikacyjne rębaka:

Producent: "TEKNAMOTOR" Sp z o. o., w Ostrowcu Świętokrzyskim	Nr fabryczny: 026.
Model/Typ: "Skorpion" 120 SD	Kolor wymalowania: czerwony,
Rok produkcji: 2006r.	Średnica rozdrabnianych gałęzi: do 120 mm,
Masa rębaka: 840 kg,	Ilość noży: 2 tnące i 1 podporowy,
Sposób podawania: podajnik wrzutowy,	Średnica tarczy: 550 mm,
Wydajność zrębkowania: do 12 m ³ /minutę,	Typ silnika: 4-suw, diesel, 9LD 626-2,
Marka silnika: Lombardini,	Moc silnika: 28,55 kM/2500 obr/min,
Poj skokowa: 1248 cm ³ ,	Rozruch: elektryczny,
Poj zbiornika paliwa: 45 l,	Ilość mth rzeczywista: <u>ok 1900 mth</u> ,
Ilość mth silnika wg licznika: 610,	

Dane przyczepy:

Producent: "TEKNAMOTOR" Sp z o. o.,	Model/Typ: Skorpion 120,
Nr identyfikacyjny: SVA100R126D000026,	Rok produkcji 2006r.,
Data pierwszej rejestracji: 05. 07. 2006r.,	Nr rejestracyjny: PSZ 18NA,
Data ważn przeglądu techn: 10. 12. 2022r.,	Dop masa całkowita: 1000 kg,
Masa własna: 848 kg, Ogumienie: 175/70, R13 M+S, 82T,	wys bieżnika: 4 mm,
Ilość osi: jedna,	Ilość kół: dwa + jedno zapasowe,

5. Wizja lokalna

Weryfikacji wzrokowej rębaka dokonano w dniu 07 sierpnia 2023r. w Międzychodzie. Celem weryfikacji była identyfikacja oraz ustalenie stanu technicznego i danych mających wpływ na wartość przedmiotu wyceny. W czasie weryfikacji dokonano oceny pracy silnika.

6. Opisy dotyczące rębaka

Rębak Skorpion 120 SD służy do rozdrabniania gałęzi, pni drzew o średnicy do 120 mm. Skorpion 120 SD jest rębakiem tarczowym z pneumatycznym systemem wyrzutowym na tarczy. Zrębek wyrzucany jest przez rurę obracaną o 360° w stosunku do podwozia rębaka. Układ tnący stanowi tarcza z 2 nożami tnącymi (obustronnie ostrzonymi) oraz 2 nożami podporowymi. System napędowy stanowi dwucylindrowy silnik diesla chłodzony powietrzem o mocy 28,5 KM z możliwością zabudowy maską. Zastosowanie 40 litrowego zbiornika paliwa pozwala na kilkugodzinną pracę maszyny w terenie. Rębak wyposażony jest w hydrauliczny system napędowy rolek podawania materiału, napędzany z własnej pompy hydraulicznej.

Ilość przepracowanych motogodzin silnika jest rejestrowana przez licznik, według obsługujących urządzenie rzeczywista ilość przepracowanych motogodzin nie jest zgodna z licznikiem, licznik był wymieniany - na nowym liczniku jest wskazanie 610 mth pracy, a rzeczywista ilość przepracowanych motogodzin wynosi ok 1900 mth. Szacuje się, że silnik rębaka do remontu kapitalnego powinien przepracować około 8.000 motogodzin. Biorąc pod uwagę charakter prac tego rodzaju maszyn, wyceniany egzemplarz jest w średnim stanie technicznym. Nie badano ciśnienia na tłokach silnika.

7. Stan techniczny rębaka

Podwozie z osią hamulcami i zaczepem: stan dobry- wymieniono na nowe cięgno linowe, nowe są bębny i szczęki hamulcowe, lampy przyczepy nowe, niezdatności nie stwierdzono - stan dobry.

Silnik z osprzętem: Próba pracy silnika potwierdziła prawidłową pracę w całym zakresie obrotów, wzrokowo nie zauważono wad i braków, silnik zdalny do eksploatacji, stan adekwatny do wieku i ilości przepracowanych motogodzin.

Gardziel z rolkami wciągającymi: stan gardzieli z rolkami napędzanymi silnikami hydraulicznymi adekwatny do okresu użytkowania, powierzchnia rolek wprowadzających z wyraźnym zużyciem eksploatacyjnym. Silniki hydrauliczne rolek szczelne bez wycieków oleju.

Tarcza nożowa z nożem podporowym: na tarczy nożowej są dwa noże przed którymi są rowki w tarczy - w zewnętrznej części rowka są wyraźne wytarcia powierzchni które utrudniają cięcie cienkich gałązek, co skutkuje okresowym zapychaniem się niepociętymi cienkimi gałązkami rury wylotowej. Tarcza wymaga regeneracji lub wymiany. Łożyskowanie tarczy sprawne nie emituje drgań, przekładnia pasowa sprawna.

Rura wylotowa z deflektorem: wewnętrzna powierzchnia wyszlizgana od wyrzucanych wiórów - stan adekwatny do czasu eksploatacji.

Na podstawie przeprowadzonej weryfikacji wydano następującą ocenę ogólną z uzasadnieniem: Rębak jest zdalny do eksploatacji, aktualnie już nie

użytkowany, zadbane w średnim stanie technicznym. Zużycie określa się na ok. 30% do 40%.

8. Postawa metodologiczna wyceny

Rębaki Skorpion 120 SD są w Polsce eksploatowane, przedmiotowy wyprodukowany był z nr fabrycznym 26, ofert sprzedaży ich jest niewiele.

Dla wyceny rębaka przyjęto metodę porównawczą. Wartość rynkową maszyny określa się przez porównanie cen podobnych, tej samej marki maszyn na wolnym rynku, przy zastosowaniu cech porównawczych i uwzględnieniu korekt dodatnich i ujemnych.

9. Zużycie moralne i funkcjonalne.

Nie znajduje przyczyn dla ubytku wartości z przyczyn funkcjonalnych ładowarki.

10. Określenie wartości rynkowej

Przeгляд ofert w dostępnych mediach dostarczył siedem ofert rębaków tego modelu o zbliżonym roku produkcji, z których dla porównania wartości wzięto cztery:

- rębak tarczowy 120SD, wyprodukowany w 2006r., po przepracowaniu 366 mth, - Aleksandrów Łódzki za 31.900 zł brutto z VAT,
- rębak tarczowy 120SD, wyprodukowany w 2005r., po przepracowaniu 1.511 mth, stan b dobry - Wałbrzych za 36.900 zł brutto z VAT,
- rębak tarczowy 120SD, wyprodukowany w 2005r., po przepracowaniu 1.070 mth, - Gumnisko tel 609814163, za 26.500 zł brutto z VAT,
- rębak tarczowy 120SD, wyprodukowany w 2006r., po przepracowaniu 377,1 mth, - Kartuzy - za 31.900 zł brutto z VAT,

Oszacowanie średniej ważonej wartości z powyższych ofert ujmuje tabela:

Lp	Rębak wyceniany		Rębaki do porównania							
			1		2		3		4	
	Atrybuty		1		2		3		4	
	Cena w zł		31.900zł		36.900zł		26.500zł		31.900zł	
1	Nowe bębny przyczepy	tak	nie	+2	tak	0	nie	+2	nie	+2
2	Stan opon	dostat	dobry	-6	bdb	-10	niezn	0	niezn	0
3	Stan tarczy nożowej	dost	dobry	-8	bdb	-15	dobry	-8	dobry	-8
4	Rok prod	2006	2006	0	2005	+3	2005	+3	2006	0
5	Ilość przepracowanych motogodzin	1.900	377	-24	1.511	-8	1.070	-15	377,1	-24
6	Stan utrzymania	średni	dobry	-5	śred	0	śred	0	dobry	-5

7	Konieczna naprawa	nie	nie	0	nie	0	tak	+8	nie	0
Suma poprawek				-41	-30		-13		-35	
Wagi				0,59	0,70		0,87		0,65	
Wartość poprawiona [zł]				18.820zł	25.830zł		23.055zł		20.735zł	

Średnia ważona wartość z pozyskanych ofert wynosi 22.110 złotych.

Oszacowana wartość rynkowa zidentyfikowanego rębaka tarczowego Skorpion 120 SD wynosi w zaokrągleniu 22.100 złotych i jest to wartość brutto z podatkiem VAT.

Słownie: dwadzieścia dwa tysiące sto złotych (brutto z VAT).

11. Opinia końcowa – podsumowanie wyceny

Oszacowana wartość rynkowa przedmiotowego rębaka odnosi się do urządzenia przejezdnego dającego się zaczepić za pojazd. Wyceniany rębak jest maszyną o średniej ilości przepracowanych motogodzin i w średnim stanie technicznym.

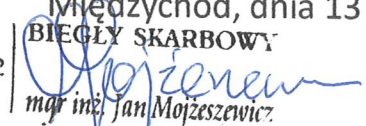
Powyższą ocenę sporządzono wg najlepszej wiedzy i zgodnie ze stanem faktycznym.

Załączone zdjęcia wykonano w dniu weryfikacji.

10. Zastrzeżenia i klauzule ograniczające.

- ocena została wykonana w oparciu o informacje uzyskane w trakcie oględzin i weryfikacji oraz dostarczone dokumenty.
- ocena nie obejmuje stanu prawnego i księgowego,
- ocenę sporządzono na miesiąc sierpień 2023r.
- istotą oceny jest określenie wartości rębaka, a nie jego ceny (cena powstaje w akcie sprzedaży),
- sporządzona ocena nie stanowi ekspertyzy technicznej,
- oszacowana wartość obejmuje podatek VAT.

Sporządzający ocenę:

Międzychód, dnia 13 sierpnia 2023r.
 BIEGŁY SKARBOWY
 2 | 
 mgr inż. Jan Mojżeszewicz

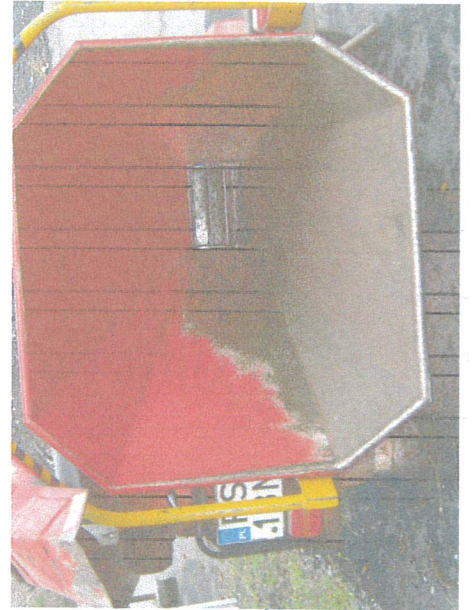
Załączniki: - siedemnaście zdjęć wykonanych podczas weryfikacji.



Fot.1



Fot.2



Fot.3



Fot.4



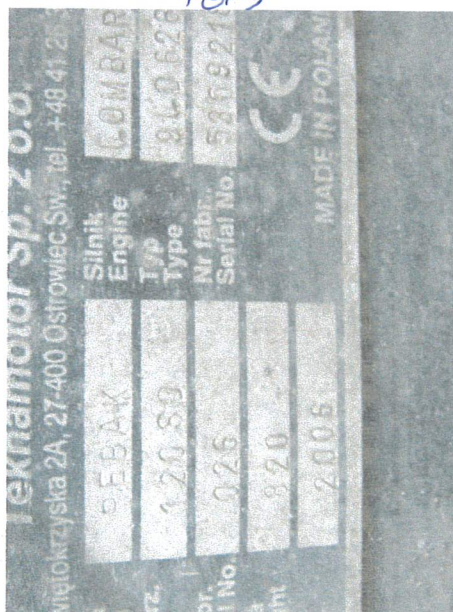
Fot.5



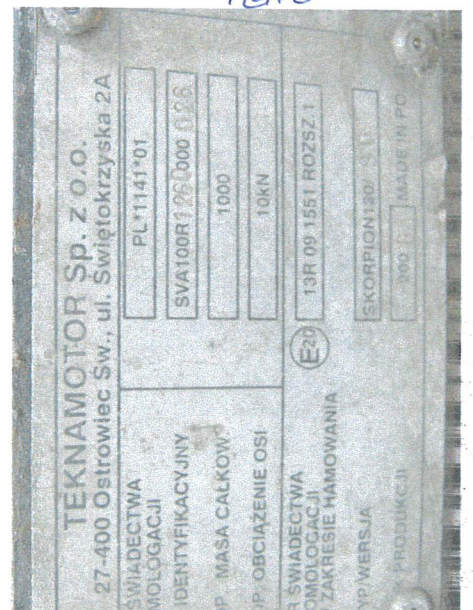
Fot.6



Fot.7



Fot.8



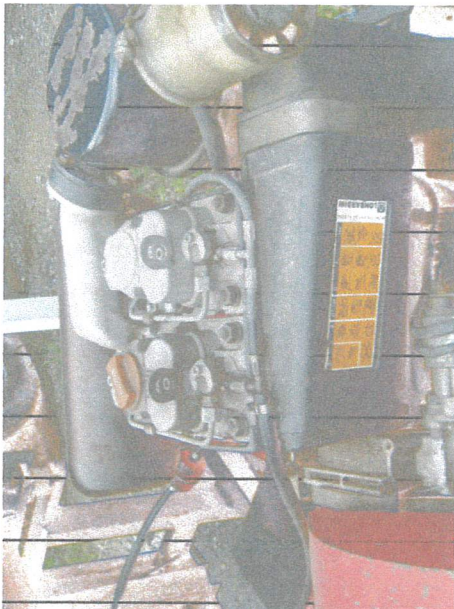
Fot.9



Fot. 10



Fot. 11



Fot. 12



Fot. 13



Fot. 14



Fot. 15



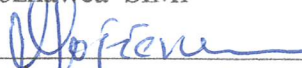


Fot. 16



Fot. 17

Deklaracja bezstronności i poufności:

- Opinię sporządziłem kierując się wiedzą, doświadczeniem oraz znajomością najnowszego stanu nauki i techniki w oparciu o wiarygodne i zweryfikowane informacje własne oraz źródła niezależne od przedsiębiorcy dla którego została sporządzona ekspertyza.
- Nie pozostaję w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa z niniejszym Zleceniodawcą, jego zastępcami prawnymi lub członkami władz osób prawnych;
- W okresie ostatnich trzech lat nie pozostawałem/łam w stosunku pracy z niniejszym Zleceniodawcą, ani nie byłem/łam członkiem władz spółki będącej Zleceniodawcą;
- Nie pozostaję z niniejszym Zleceniodawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości, co do mojej bezstronności;
- Zobowiązuję się do zachowania w tajemnicy i zaufaniu wszystkich informacji i dokumentów ujawnionych mi lub wytworzonych przeze mnie lub przygotowanych przeze mnie w trakcie lub jako rezultat przygotowania opracowania i zgadzam się, że informacje te powinny być użyte tylko dla celów przygotowania przedmiotowej ekspertyzy i nie powinny być ujawnione stronom trzecim. Zobowiązuję się również nie zatrzymywać kopii jakichkolwiek pisemnych informacji.

Opinię Sporządził/a: (Imię i Nazwisko; Funkcja w Instytucji, stopnie zawodowe i naukowe)	Jan Mojżeszewicz mgr inż. Dyplomowany rzeczoznawca SIMP 	
Potwierdzam rzetelność opinii i zgodność z ze stanem faktycznym treść deklaracji bezstronności i poufności.		
Data:	2023-08-23	BIEGLY SKARBOWY
Podpis:		 mgr inż. Jan Mojżeszewicz
Zaakceptował/a (Imię i Nazwisko osoby reprezentującej Instytucję, funkcja w Instytucji, tytuł zawodowy lub naukowy):	dr inż. Andrzej Makowski Dyrektor INSIMP	
Data:	2023-08-23	
Podpis:	 DYREKTOR INSIMP w Poznaniu	

dr inż. Andrzej Makowski

Załączniki:

-