

opracowanie wykonane przez:
FIRMA RZECZOZNAWCÓW I SPECJALISTÓW GOSPODARCZYCH „EKSPERT”
mgr inż. Eugeniusz Robak - Rzeczoznawca, biegły sądowy.
RS 000887 Certyfikat TÚvpol
62- 502 KONIN UL. STOKROTKOWA 5 TEL. 601-722-733 ,fax/tel 063-245-99-90
e-mail: erobak_rzeczoznawca@wp.pl

Rodzaj i nr opracowania:

OCENA TECHNICZNA
Nr 03/04/22

Data wykonania:

2022-04-28

Data zlecenia

2022-04-26

Zlecniodawca

**Wielkopolski Zarząd Dróg Wojewódzkich W Poznaniu
61-623 Poznań ul. Wilczak 51**

Wyłączne przeznaczenie
opracowania:

dla potrzeb Zlecającego

Obiekt
ekspertyzy/oceny/opinii:

Rębarka do gałęzi

Tytuł/zakres opracowania:

Marka Skorpion typ: 120 SD .

Cel:

Sprzedaż

Przedmiot badań:

Autor opracowania

Zatwierdził

[Signature]

OPRACOWANIE WCA
mgr inż. Eugeniusz Robak
Pojazdy Samochodowe i Bud. Maszyn
str. up. rzeczoznawcy
ul. Stokrotkowa 5 tel. 245-99-90
podpis i pieczęć
tel. 601 722-733

1. PODSTAWA:

- 1) formalna - zlecenie z dnia 26.04.2022
- 2) merytoryczna –

2. OGÓLNY HARMONOGRAM PRAC:

1. identyfikacja obiektu badań;
2. ocena stanu obiektu badań;
3. wykonanie dokumentacji fotograficznej;
4. wykonanie opracowania.

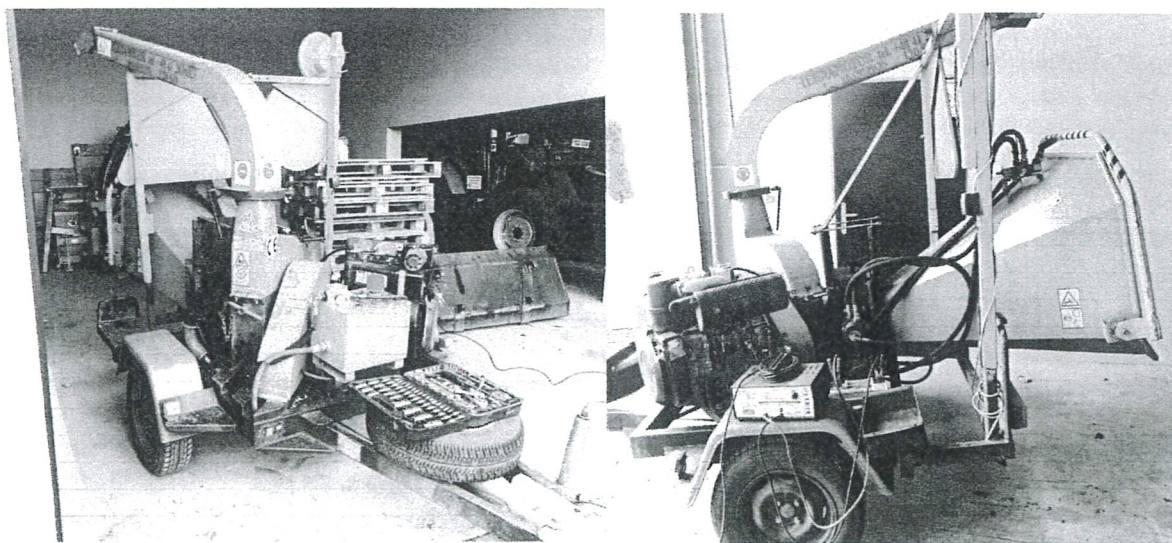
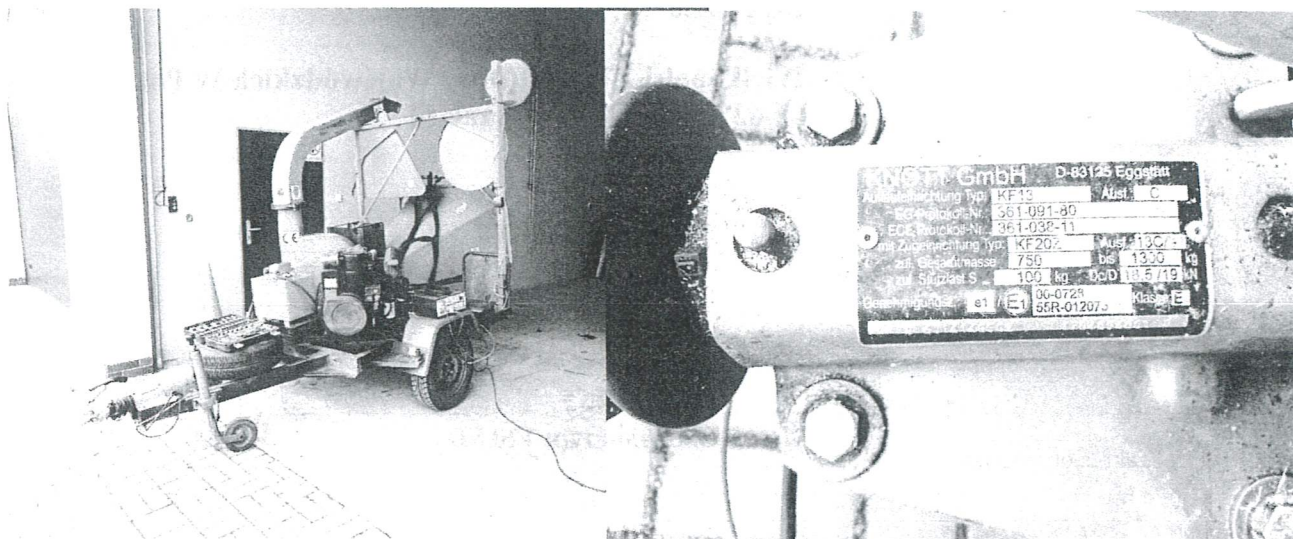
3. METODA BADAŃ:

Ocena stanu technicznego rębaka nastąpiła poprzez ich jego oględziny ,

4. CZAS, MIEJSCE I OSOBY OBECNE W TRAKCIE BADAŃ

Ocena wykonana na podstawie oględzin w dniu 26.04.2022 w siedzibie firmy w Koninie przy ul. Przemysłowej 120..

5. OCENA STANU TECHNICZNEGO



Na podstawie dowodu rejestracyjnego przyczepy specjalnej - rębaka oraz świadectwa homologacji stwierdziłem następujące parametry techniczne rębaka:

- marka handlowa	Teknamotor
- typ	Skorpion 120
- dopuszczalna masa całkowita rębaka	1000 kg
- typ zawieszenia	wahacze wleczone na drążkach skrętnych,
- nr VIN	SVA100R1260000028
- rodzaj silnika	wysokoprężny
- wymiary	3710x1800x2270 mm
- szerokość gałęzi	120 mm
- szerokość zrębka	9 – 11 mm
- sposób podawania	podajnik hydrauliczny.

W dniu oględzin rębak był w niesprawny. Mimo kilku prób nie udało uruchomić się silnika spalinowego. Z opinii pracowników wynika, że od dłuższego czasu występowały takie problemy i mimo napraw, nigdy nie udało usunąć tej niesprawności. Ponadto stwierdziłem, że rębak nie przechodził regularnych przeglądów serwisowych i naprawiany był dorywczo w momencie awarii.

Po oględzinach stwierdzam, że przyczyna tej usterki leży w układzie zasilania silnika. Regeneracji należy poddać pompę wtryskową, końcówki wtrysków ewentualnie sprawdzić dopływ powietrza do głowicy silnika.

Wymiar kół 170/70 R15 – zużycie ok. 80%.

Rębak ma aktualne badania techniczne i może poruszać się po drogach publicznych.

7. PODSTAWY PRAWNE WYCENY

1. Rozporządzenie Ministra Finansów z dn. 17 stycznia 1998 r. w spr. amortyzacji środków trwałych oraz wartości materialnych i prawnych (Dz.U. nr 5 poz. 35)
2. Standardy Zawodowe Rzeczoznawców,
3. Ustawa - Kodeks Cywilny z dn. 23.04. 1964 (Dz. U. nr 16 poz. 93 z późniejszymi zmianami).

8. ZASADY WYCENY METODĄ ODTWORZENIOWEJ I RYNKOWEJ.

Istotą wyceny odtworzeniowej jest ustalenie wartości środków trwałych jako równowartości nakładów poniesionych na zakup nowego środka, pomniejszonego o zużycie techniczne. Stanowi to pierwszy etap dojścia do wartości rynkowej.

Wartości procentowe określające zużycie wynikające z aktualnego stanu technicznego (Sz), wieku oraz przydatności ujęto w powszechnie stosowanej skali:

Dobry:	0 – 20 %, jeżeli środek trwały nie wymaga remontu,
Średni:	21 – 45 %, jeśli środek wymaga remontu bieżącego,
Dostateczny:	46 – 70 %, jeśli środek wymaga remontu średniego,
Zły:	71 – 100 %, jeżeli środek trwały wymaga remontu głównego lub przeznaczony jest do likwidacji.

Początkową wartość odtworzeniową maszyny lub urządzenia pomniejszoną o aktualne zużycie techniczne wylicza się z poniższego wzoru:

$$W_o = W_n \times (1 - Sz/100) \times k$$

gdzie:

W_o – wartość odtworzeniowa urządzenia netto (wartość techniczna),

W_n – wartość początkowa,

Sz – oszacowany stopień zużycia składnika,

K – współczynnik nowoczesności wyznaczony dla szacowanego środka przeprowadzony na podstawie analizy porównawczej konstrukcji i parametrów użytkowych w oparciu o następujące kryteria doboru składnika:

K = 1,0 – 0,7

- urządzenie nowoczesne, będące w produkcji,

K = 0,7 – 0,3

- urządzenie nienowoczesne, nie produkowane ale nadal powszechnie stosowane,

K = 0,3 – 0,1

- urządzenie przestarzałe, nie produkowane, nie posiadające serwisu naprawczego gdyż nie produkuje się do niego części zamiennych, nie spełniający norm polskich i standardów unijnych.

Wartość rynkową urządzenia uzyskuje się korygując wartość techniczną o stopień podatności rynkowej.

$$WR = W_o \times R$$

gdzie:

Wr – wartość rynkowa maszyny lub urządzenia,

Wo – wartość odtworzeniowa,

R – współczynnik podatności rynkowej.

W celu określenia aktualnej wartości rynkowej urządzeń przeprowadzono następujące postępowanie:

1. Przeprowadzono rozeznanie pod kątem zapotrzebowania na tego typu maszyny i usługi,
2. Określono stopień zastosowania do ściśle określonych zadań jak:
 - nietypowość,
 - oryginalność,
 - nowoczesność,
 - ergonomia pracy,
 - bezpieczeństwo dla operatora.
3. Uwzględniono specjalistyczne przeznaczenie.
4. Zebrano informacje z giełd i przetargów.
5. Dokonano porównań zebranego materiału

9. USTALENIE WARTOŚCI RYNKOWEJ

Wycena ruchomości.

Do ustalenia wartości rynkowej ruchomości przyjęto następujący tok postępowania:

- A) na podstawie wizji lokalnej ustalono parametry techniczne i indywidualne oraz stan techniczny.
- B) na podstawie katalogów, cenników i własnego banku informacji ustalono wartość podobnych ruchomości.
- C) na podstawie informacji z giełd, przetargów i ofert ustalono współczynnik podatności rynkowej.
- D) na podstawie własnych informacji, doświadczenia oraz znajomości zasad techniki i światowych kierunków w rozwoju nowych technologii, ustalony został współczynnik nowoczesności przy uwzględnieniu obowiązujących w Polsce normach technicznych i wymogów unijnych.

Wartość maszyny zakupionej w roku 2006 wynosiła 42.500 zł brutto.

Ustalono na podstawie cenników firm zajmujących się zawodowo sprzedażą rębaków oraz na podstawie analizy rynku wtórnego (OLX, Allegro) jak kształtuje się obecnie ruch podaży rębaków na polskim rynku.

Podane wartości uzależnione są od stanu technicznego, stanu wyeksploatowania a także regularności przeprowadzanych serwisów. Średnia wartość cen rębaków wynosi z lat 2004 – 2008 wynosi 24.500 zł brutto (zał. wydruk z OLX).

Jednocześnie należy zauważyć, że średniorocznie starsze maszyny leśne tracą na swej wartości ok. 6%.

W związku z powyższym, wartość odtworzeniowa rębaka z 2006 r. wynosi:

$$W_o = 42,500 \text{ zł} \times (16 \text{ lat} \times 6\%) = 15.800 \text{ zł}$$

Uwzględniając współczynnik podatności rynkowej na poziomie 70%, wartość rynkowa liczona tą metodą wyniesie:

$$W_r = 15.800 \times 0.7 = \text{ok. } 11.000 \text{ zł}$$

Wartość porównawcza na podstawie ogłoszeń na portalach internetowych wynosi 24.500 zł. brutto. Szacuję, że koszt napraw rębaka wyniesie ok. 50% jego wartości technicznej. Wartość porównawcza wyniesie więc:

$$W_p = 24.500 \times 50/100 = 12.250 \text{ zł.}$$

Ostatecznie ustaląm wartość rynkową rębaka jako średnią wartość odtworzeniową i porównawczą i ostatecznie ustaląm jego wartość rynkową na poziomie: .

$$W_r = 11.600 \text{ zł.}$$

Słownie : jedenaście tysięcy sześćset zł brutto.

10. KLAUZULE I ZASTRZEŻENIA

1. *Za powyższe opracowanie odpowiedzialność ponosi rzeczoznawca.*
2. *Rzeczoznawca zastrzega się, że nie bierze odpowiedzialności za ukryte wady i uszkodzenia części oraz wady montażu obiektu.*
3. *Niniejsze opracowanie nie może być wykorzystane do żadnego innego celu niż określone w jego treści i nie może być publikowane w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawcy i bez uzgodnienia z nim formy i treści takiej publikacji.*
4. *Bez zgody autora opracowania zabrania się jego powielania.*
5. *Nie badano tytułu użytkowania ani tytułu własności badanego obiektu, w tym ewentualnego istnienia ograniczonych praw rzeczowych.*
6. *Rzeczoznawca wydaje niniejszą opinię według swojej najlepszej wiedzy i nie bierze odpowiedzialności za treść opinii wydanej w oparciu o fałszywe dane lub gdy został celowo wprowadzony w błąd przez Zlecającego.*
7. *Niniejsze opracowanie nie może być traktowane jako gwarancja uzyskania ceny sprzedaży przy transakcjach handlowych.*
8. *Wydana opinia nie posiada charakteru ekspertyzy technicznej. Szczegółowa i ostateczna ocena maszyny jest możliwa po przeprowadzeniu specjalistycznych badań. W procesie szacowania nie wykonano pomiarów inżynierskich, a dane techniczne pochodzą z przedstawionych dokumentów i wizji lokalnej.*

./.

Opracowanie sporządzono w 1 egz. zawierającym 5 stron wraz z dokumentacją zdjęciową w liczbie 4 zdjęć.

Na tym opracowanie zakończono i podpisano

Konin, dn. 28.04.2022

RZECZOWNAWCA
inż. Eugeniusz Robak
Polszady 50, 60-100 Konin, woj. Wielkop.
Krajowa 17
Konin, ul. Stokrotkowa 5, tel. 245-99-90
kom. 0601-722-733

